**浙江建成发弹簧制造有限公司新增年产80万只汽车弹簧生产线建设项目竣工环境保护验收意见(废水、废气、噪声)**

2019年9月15日，浙江建成发弹簧制造有限公司组织召开了其新增年产80万只汽车弹簧生产线建设项目竣工环境保护设施验收会议，邀请三位专家成立了验收工作组（验收组名单附后），对本项目废水、废气和噪声污染防治设施进行自行验收。与会代表听取了建设单位关于环保执行情况的汇报、监测单位关于监测情况的汇报及其他单位补充情况的汇报，与会代表对本项目的环保设施进行了现场检查，查阅了项目竣工环境保护设施验收监测报告和相关验收资料，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范及指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对项目（废气、废水和噪声部分）进行验收，提出验收意见如下：

1. **工程建设基本情况**

㈠ 建设地点、规模、主要建设内容

浙江建成发弹簧制造有限公司成立于2001年8月，是一家专业生产汽配弹簧的生产企业，2007年5月，企业委托杭州市环境保护有限公司编制了《诸暨市建成发弹簧制造有限公司扩建年产100万只汽车弹簧生产项目环境影响报告表》，诸暨市环境保护局通过了该环评的审查（诸环建[2007]99号），并于2010年通过验收（诸环建认【2010】2-45号）。随着企业的不断发展，企业决定新增卷簧机、喷塑流水线等生产设备，实施新增年产80万只汽车弹簧生产线项目，项目总投资1157万元，厂区占地9221.1平方米，利用企业现有厂房实施生产，扩建完成后形成年产180万只汽车弹簧的生产能力。

现有职工55人，单班制生产，全年工作300天，厂区不设食堂、住宿。

㈡ 建设过程及环保审批情况

2019年1月湖北黄环环保科技有限公司编制了《浙江建成发弹簧制造有限公司年产4000万双袜子生产线建设项目环境影响评价报告表》； 2019年2月13日，绍兴市生态环境局诸暨分局出具了该项目环境影响评价报告表的批复（诸环建[2019]100号）。

受浙江建成发弹簧制造有限公司委托，浙江华才检测技术有限公司承担了本项目的竣工验收监测，于2019年8月6日、7日连续二天对该项目进行现场调查监测，在此基础上编写了该项目竣工验收监测报告。验收期间公司，各环保治理设施运行正常，生产负荷为80%，符合竣工验收的工况要求。

㈢ 投资

本项目总投资1157万元，新增环保治理的费用为36万元，占总投资的3.1%。

㈣ 验收范围

本次验收对项目的废水、废气和噪声部分进行验收。

1. **工程变动情况**

项目实施后，与环评基本一致，无重大变化。

1. **环境保护设施建设情况**

㈠ 废水

企业实行雨污分流，雨水通过雨水系统直接排入城市雨水管网，生活污水排入城市污水管网。

项目营运后产生的污水主要为员工的生活污水和少量清洗废水。生活污水经化粪池处理后达 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的三级标准后纳入市政污水管网；少量清洗废水经沉淀处理后与生活污水一起纳管，送诸暨市海东污水处理厂处理一级 A 标准后排入浦阳江。

㈡ 废气

各类废气的处理措施分别为：

（1）抛丸粉尘采用抛丸机自带的布袋除尘装置处理后15米排气筒高空排放；磨簧工序用布袋除尘设备处理后15米排气筒高空排放。

（2）淬火工序、回火工序产生的油烟废气分别收集后通过各自的高压静电油烟净化设施处理后15米排气筒高空排放。

（3）喷塑烘干工序产生的废气（粉尘）采用滤芯净化装置处理后15米排气筒高空排放。

㈢ 噪声

企业通过合理布置，高噪声设备设置减震垫，生产时关闭门窗；并加强对设备维护管理，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；确保厂界噪声达标。

㈣ 其他环境保护措施

⑴环保机构设置及管理制度

企业目前建立相应环境管理机构，制定了废水处理、废气处理、固废分类收集处置等环保管理制度，并严格遵照执行。

⑵规范化排污口、监测设施及在线监测装置

项目设有生活污水总排口一个；淬火油烟排气筒二个、回火油烟排气筒、喷塑烘干废气排气筒、磨簧工序废气排气筒和抛丸工序废气排气筒各一个，共六个。各类排放口设立排污标志牌。

⑶卫生防护距离及应急措施调查

项目无需设置大气环境防护距离及卫生防护距离；车间配备有灭火器、消火栓、应急照明灯、疏散指示标志等消防器材，应急逃生通道顺畅。

**四、污染物排放情况**

㈠ 废水

根据监测结果，生产废水沉淀装置出水口pH值范围6.80～7.28，各污染物最大日浓度分别为：化学需氧量144mg/L、悬浮物155mg/L、氨氮2.37mg/L、石油类0.69mg/L；pH、化学需氧量、悬浮物和石油类均能达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值，氨氮符合《 工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013 ）。

生活污水总排口pH值范围6.84～7.24，各污染物最大日浓度分别为：化学需氧量195mg/L、悬浮物47mg/L、氨氮2.33mg/L、石油类0.38mg/L；pH、化学需氧量、悬浮物和石油类均能达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值，氨氮符合《 工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013 ）。

㈡ 废气

淬火油烟1#、2#废气排气筒中非甲烷总烃最大排放浓度分别为1.38mg/m3、1.47mg/m3，均符合《轧钢工业大气污染物排放标准》（DB 28665-2012）表3大气污染物排放限值。

回火油烟废气排气筒中非甲烷总烃最大排放浓度为1.28mg/m3，符合《轧钢工业大气污染物排放标准》（DB 28665-2012）表3大气污染物排放限值。

喷塑烘干废气排气筒中颗粒物、非甲烷总烃最大排放浓度分别为：＜20mg/m3，1.30mg/m3，均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146-2018）表2大气污染物特别排放限值。

磨簧工序废气排气筒中颗粒物最大排放浓度和速率分别为：54mg/m3，0.326kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2新污染源大气污染物二级排放限值。

抛丸工序废气排气筒中颗粒物最大排放浓度和速率分别为：62mg/m3，0.275kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2新污染源大气污染物二级排放限值。

厂界下风向无组织废气中颗粒物的最大浓度为0.300mg/m3，符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求；非甲烷总烃的最大浓度为1.36mg/m3，符合《轧钢工业大气污染物排放标准》GB28665-2012表4规定的无组织排放监控限值。

㈢ 噪声

根据监测结果，厂界四周的昼间、夜间噪声最大监测值分别为：61.7 dB（A）、47.7 dB（A），均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

㈣ 总量控制

经核算，目前企业实际外排环境CODcr为0.068t/a、NH3-N为0.007t/a、SO2 0.004t/a、NOx 0.018t/a、VOCs0.018t/a，均符合批复的核定总量。

**五、工程建设对环境的影响**

项目实施了环评提出的污染防治措施，根据监测结果判断，项目对周边环境影响较小，项目的建设期间和试运行期间未发生环境污染事故。

1. **验收结论**

浙江建成发弹簧制造有限公司新增年产80万只汽车弹簧生产线建设项目在建设中基本执行了环保“三同时”规定，验收资料基本齐全，环评报告中提出的环保措施及环评批复要求基本落实，监测指标达到排放标准，排放总量符合环评建议要求。落实整改后该项目基本符合环保验收条件，经验收组认真讨论，同意该项目废水、废气和噪声部分通过环保设施竣工验收。

1. **整改和后续要求**

㈠ 按《建设项目竣工环境保护验收技术指南》要求进一步完善监测报告的编制,及时在当地政府公示栏向社会公开项目竣工验收信息。

㈡ 加强各类废气的收集处理及处理设施的维护管理，提高废气设施收集率和处理效率；完善标识标牌、采样孔的设置。

㈢ 进一步完善环境管理制度和各项操作规程并上墙，配置环保兼职人员，完善“三废”治理台账。

㈣ 按要求落实环境监测计划，确保其稳定达标排放。

1. **验收人员信息**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 姓名 | 单位 | 电话 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

 浙江建成发弹簧制造有限公司

 2019年9月15日